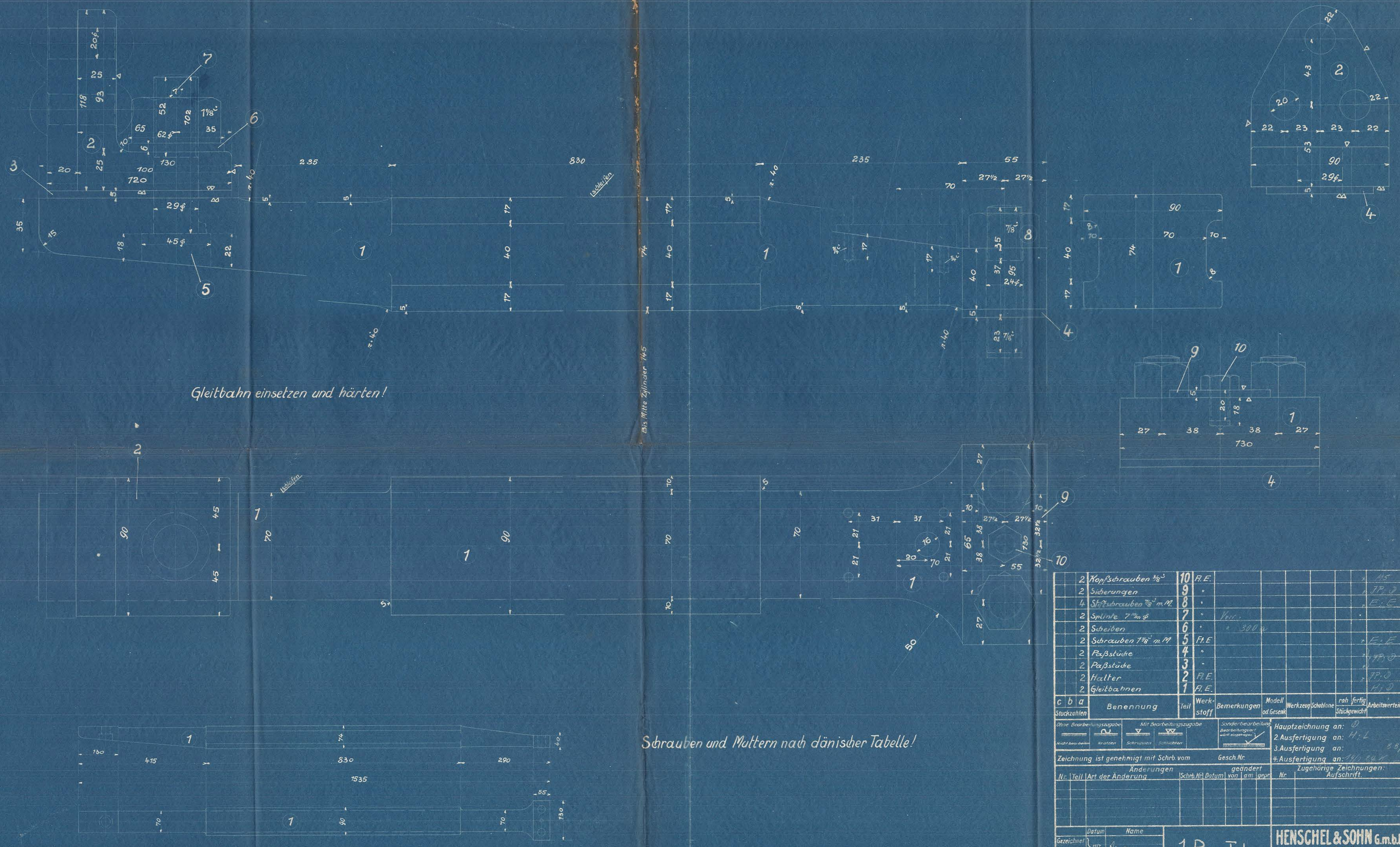

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Kopfschrauben 3/8"	10	Fl. E.							H5
		2	Sicherungen	9	"							JP; D
		4	Stiftschrauben 7/8" m. M.	8	"							E; E
		2	Splinte 7 mm ⌀	7	"	Vorr.						
		2	Scheiben	6	"	" 300 a						
		2	Schrauben 1 1/8" m. M.	5	Fl. E.							E; E
		2	Paßstücke	4	"							JP; D
		2	Paßstücke	3	"							
		2	Halter	2	Fl. E.							JP; D
		2	Gleitbahnen	1	Fl. E.							H; D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an: 887
4. Ausfertigung an: 19/1 24 H

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	11/I. 24	Lauz
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	12. I. 24	Jünge

1B.-T.L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: — Maßein mm — Ursprung: 20049/50

Gleitbahn

193